



Communiqué de presse

Forges-les-Eaux, le 29 septembre 2026

Apollinaire Composites & Technologies lance le projet SOCLE pour la validation de nouveaux procédés et matériaux composites

Un an après sa reprise, l'entreprise spécialiste des solutions composites critiques s'est structurée pour faire de la recherche scientifique et l'innovation son modèle de croissance. Elle réunit aujourd'hui 4 acteurs normands et leurs tutelles respectives autour du projet collaboratif « SOCLE » pour valider des nouveaux composites haute performance en vue de leur industrialisation. Un projet qui répond aux défis technologiques des secteurs de l'aéronautique, défense et spatial et aux enjeux de souveraineté industrielle.

Selon Grand View Research, le marché des composites avancés (carbone, aramide, matrices haute performance, applications aéronautiques/automobiles...) croît rapidement, avec une estimation à 49 milliards de dollars en 2026 et une projection à 70,2 milliards de dollars en 2030. Sur ce marché fortement compétitif, Apollinaire Composites & Technologies entend se différencier par la recherche scientifique et la validation de nouveaux matériaux.

Valider l'industrialisation de nouveaux matériaux sourcés en France, un enjeu de souveraineté

Les secteurs aéronautique, défense et spatial imposent aux composites des exigences de plus en plus élevées et combinées, portant sur :

- **La tenue haute température** (>300°C en pointe) adaptée aux environnements critiques
- **La transparence électromagnétique**, devenue un facteur clé de performance système
- **La durabilité et l'intégration de matériaux biosourcés** pour répondre aux objectifs de décarbonation

La réponse à ces enjeux est le développement de composites fonctionnalisés couplant résistance thermique, permittivité RF et frottement à iso performance mécanique, poids. En amont, la recherche scientifique vise la maîtrise fine des matériaux et procédés.

SOCLE : Maîtrise des matériaux composites et Solutions composites innovantes sur des fonctions critiques

SOCLE vise le développement de composites fonctionnalisés pour les secteurs aéronautique, défense et spatial. Financé par l'Union européenne et la Région Normandie, le projet réunit 4 acteurs* du territoire normand : le [CIMAP](#), [FILIX SAS](#), le [GPM](#), [INSA Rouen Normandie](#) et leurs tutelles le [CEA](#), le [CNRS](#), l'[ENSICAEN](#), l'[Université de Caen](#) et l'[Université de Rouen Normandie](#) autour d'Apollinaire Composites & Technologies qui pilote le projet.

Les travaux s'articulent autour de 5 axes :

1. Maîtrise des leviers matériaux et procédés

L'objectif est de comprendre l'impact croisé des résines, fibres, charges et procédés sur les performances finales et d'identifier les combinaisons optimales pour répondre à des exigences fonctionnelles multiples (thermique, RF, frottement).

2. Fonctionnalisation avancée des composites

SOCLE développera et évaluera des composites intégrant en priorité :

- une tenue thermique élevée (température, feu, vieillissement),
- une permittivité maîtrisée et une transparence RF compatibles radômes,
- une résistance au frottement et à l'abrasion, en alternative aux solutions fluorées.

3. Caractérisation et validation multiphysique

Cette caractérisation intégrera la tenue au feu et le vieillissement des composites avec une évaluation spécifique de l'apport des fibres de lin.

4. Centre de compétences RF composites

Le développement et la validation de moyens de mesure fiables pour les propriétés RF des composites visera également à évaluer la viabilité et le dimensionnement d'un futur centre de compétences RF dédié aux matériaux composites.

5. Voies de fabrication alternatives

L'étude de nouveaux matériaux explore la faisabilité de nouveaux process de fabrication.

L'objectif est d'ouvrir la voie à de nouvelles architectures composites et une production plus flexible.

Ces verrous technologiques sont critiques pour **garantir la souveraineté, la performance et la compétitivité** des solutions composites face aux exigences croissantes des marchés ciblés.

Un positionnement scientifique, moteur de croissance

Lors de sa reprise d'Apollinaire Composites & Technologies en 2025, Samuel Cutullic a fait de l'activité scientifique un axe fort de sa stratégie pour renforcer le positionnement premium de l'entreprise sur les solutions composites fonctionnalisées sur mesure, haute technicité et durables.

Le lancement du projet SOCLE s'accompagne du recrutement d'une ingénieure, qui a pour mission de coordonner les travaux, et de deux alternants. De même, le parc machines s'agrandit avec l'acquisition de nouveaux matériels de production et de caractérisation pour **un investissement global d'environ 250 000 euros**.

Télécharger des visuels :

<https://postimg.cc/CzJY3gn5>

L'équipe constituant le consortium SOCLE

<https://postimg.cc/HVsPcVpd>

Apollinaire - Carcasse bobinage, moulage

<https://postimg.cc/34TtKwS5>

Apollinaire - PST Contrôle

Contact presse :

A propos d'Apollinaire Technologies & Composites :

Située à Forges-les-Eaux en Normandie, Apollinaire Composites & Technologies conçoit et fabrique depuis plus de 70 ans des solutions fonctionnelles destinées à protéger et isoler les systèmes électroniques et électriques en environnement sévère. Ses solutions composites ont pour enjeux la tenue haute température, la résistance mécanique et la permittivité RF. De la fabrication de pièces d'isolation électrique pour les génératrices d'avions à la réalisation de radômes composites et de composants techniques sur plan, l'entreprise accompagne aujourd'hui les grands donneurs d'ordres comme Safran, MBDA. Reprise en août 2025 par Samuel Cutullic, Apollinaire Composites et Technologies ambitionne de devenir un acteur majeur dans les composites haute performance, reconnu pour sa capacité à développer des solutions fonctionnalisées sur mesure, innovantes et durables pour des applications stratégiques.

Plus d'informations : <https://apollinaire.org/>